

ГИПС ВЫСОКОПРОЧНЫЙ Г-16

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ГИПС



Высокопрочный гипс ГВВС-16 отличается пределом прочности 16 при изгибе 6. Степень помола, остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2мм - не более 1%. Предел прочности образцов-балочек в возрасте 2-х часов - не менее 6 МПа (кгс/см²). Сроки схватывания - 4,5-20 мин. Содержание металлопримесей в 1 кг вяжущего - не более 10 мг.

Основные характеристики:

Степень помола, остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2мм - не более 1%

Предел прочности образцов-балочек в возрасте 2-х часов - не менее 6 МПа (кгс/см²)

Сроки схватывания - 4,5-20 мин

Содержание металлопримесей в 1 кг вяжущего - не более 10 мг

Область применения

- Производство форм и капов в фарфоровой, фаянсовой и керамической промышленности;
- Производство сухих строительных смесей;
- Производство из гипса деталей интерьера (лепных изделий, декоративных плит и деталей к ним, карнизов, вентиляционных решеток, а также для скульптурных работ);

- Metallurgy and machine building.

Technical characteristics

Degree of fineness, residue on sieve with mesh sizes in light 0,2mm, %, not more	1
Strength limit of samples-beams at age 2 hours, MPa (kg/cm ²), not less, at compression: at bending:	16 (160) 6 (60)
Setting times, min: start, not earlier: end, not later:	4,5 20
Content of metal impurities in 1 kg of binder, mg, not more	10

Packaging

- Bag 40 kg
- bag size 58x50x13 cm
- number of bags on pallet -30(35)
- pallet size 1000x1200 mm weight -1,2 (1,4) t